

### ▶ CMS-130



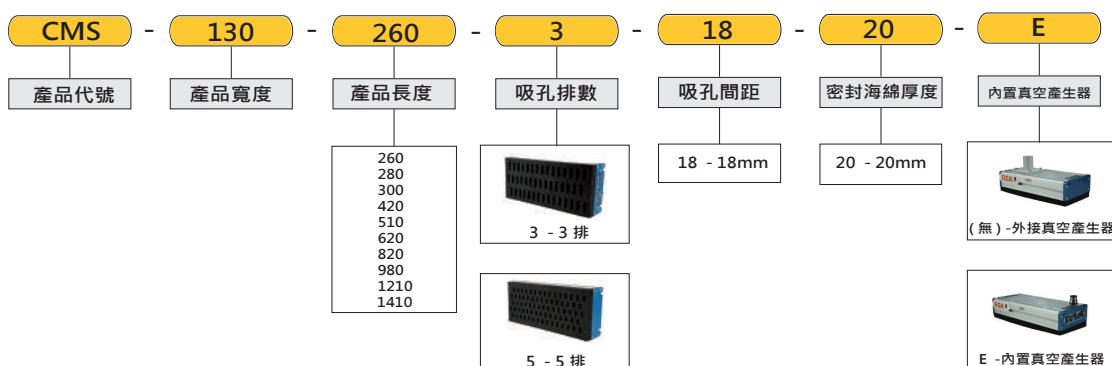
#### ● CMS-130智能型海綿真空吸盤特點

- CMS-130是CMS-120衍生出最新商品，它是一個歐洲系統模組化智能型真空吸盤模組，內部每孔都有獨立止迴閥裝置，可以只需吸取1/3都不會破真，針對各式各樣的商品都能使用單一CMS-130完全來對應與吸附。
- CMS-130有分為E(內置真空產生器系列)或一般款(無真空產生器)。  
PS:無真空產生器款須外加鼓風機或真空幫浦或大流量真空產生器。
- CMS-130在自動化上可以很容易地增加一組模塊，最大標準長度可達到1410MM，CMS-130全系列都可以使用標準鋁擠型螺帽來固定於機械人或是治具上面，由於產品緊湊的設計，在尺寸上非常節省空間。標準模塊的寬度為130MM，可以輕鬆增加到一倍，三倍等。

#### ● 用途及適用範圍:

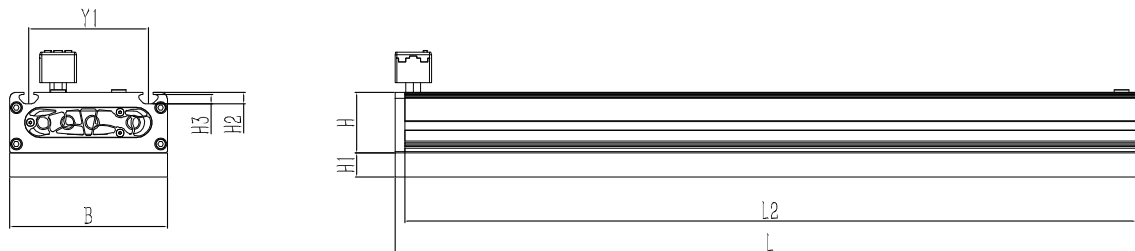
- 適用於木頭異型搬運，紙箱，任何物件都可以吸取。
- 工件高低厚度可達到20mm以下。
- 工件吸取最適當條件-至少要1/3面積的接觸面。
- 可配合鼓風機 真空幫浦+真空儲氣筒 大流量真空產生器使用，或使用真空產生器。

#### 訂購代號 How to code



## 外觀尺寸圖 Dimensions

### CMS-130-3-18-E (內置真空產生器)



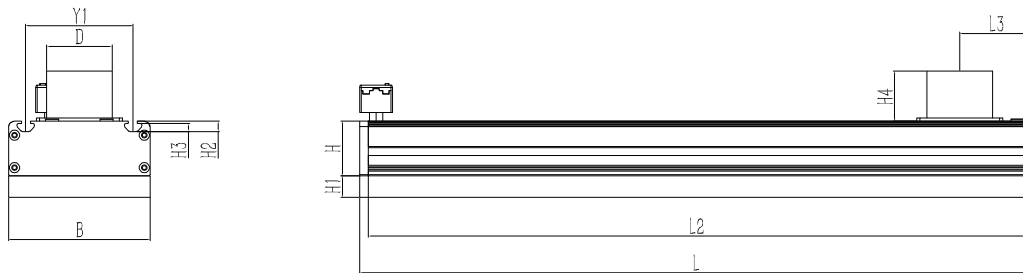
型號	尺寸(mm)							
	B	H	H1	H2	H3	L	L2	Y1
CMS-130-260-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	258	242	98
CMS-130-280-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	278	262	98
CMS-130-300-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	294	278	98
CMS-130-420-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	420	404	98
CMS-130-510-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	508	492	98
CMS-130-620-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	618	602	98
CMS-130-820-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	816	800	98
CMS-130-980-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	978	962	98
CMS-130-1210-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	1212	1196	98
CMS-130-1410-3-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	1410	1394	98

### CMS-130-3-18-E (內置真空產生器) 技術資料

型號	吸孔數量	空氣消耗量 L/min	最大抽吸量 L/min	最大真空度 %	吸力 N	重量 KG
CMS-130-260-3-18-20-E	39	180	1050	60	325	2.2
CMS-130-280-3-18-20-E	42	180	1050	60	350	2.4
CMS-130-300-3-18-20-E	45	180	1050	60	375	2.6
CMS-130-420-3-18-20-E	66	180	1050	60	550	3.1
CMS-130-510-3-18-20-E	81	270	1190	60	680	3.5
CMS-130-620-3-18-20-E	99	270	1350	60	820	3.9
CMS-130-820-3-18-20-E	132	360	1600	60	1090	5.5
CMS-130-980-3-18-20-E	159	450	2700	60	1350	6.1
CMS-130-1210-3-18-20-E	198	540	2940	60	1650	7.1
CMS-130-1410-3-18-20-E	231	630	3180	60	1910	7.9

### 外觀尺寸圖 Dimensions

#### CMS-130-3-18 (外接真空產生器型)



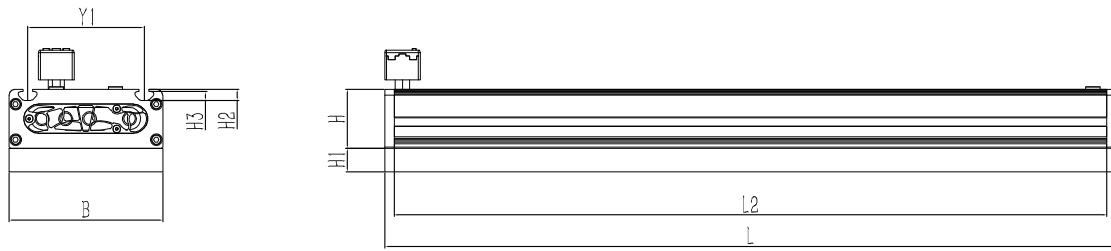
型號	尺寸(mm)										
	B	D	H	H1	H2	H3	H4	L	L2	L3	Y1
CMS-130-260-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	258	242	68	98
CMS-130-280-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	278	262	68	98
CMS-130-300-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	294	278	68	98
CMS-130-420-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	420	404	68	98
CMS-130-510-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	508	492	68	98
CMS-130-620-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	618	602	68	98
CMS-130-820-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	816	800	68	98
CMS-130-980-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	978	962	68	98
CMS-130-1210-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	1212	1196	68	98
CMS-130-1410-3-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	1410	1394	68	98

#### CMS-130-3-18 (外接真空產生器型) 技術資料

型號	吸孔數量	所需抽吸量 L/min	吸力 N	重量 KG
CMS-130-260-3-18-20	39	120	325	1.6
CMS-130-280-3-18-20	42	135	350	1.8
CMS-130-300-3-18-20	45	150	375	2.0
CMS-130-420-3-18-20	66	300	550	2.5
CMS-130-510-3-18-20	81	370	680	3.0
CMS-130-620-3-18-20	99	450	820	3.4
CMS-130-820-3-18-20	132	600	1090	4.6
CMS-130-980-3-18-20	159	750	1350	5.1
CMS-130-1210-3-18-20	198	900	1650	6.2
CMS-130-1410-3-18-20	231	1050	1910	7.0

## 外觀尺寸圖 Dimensions

### CMS-130-5-18-E (內置真空產生器)



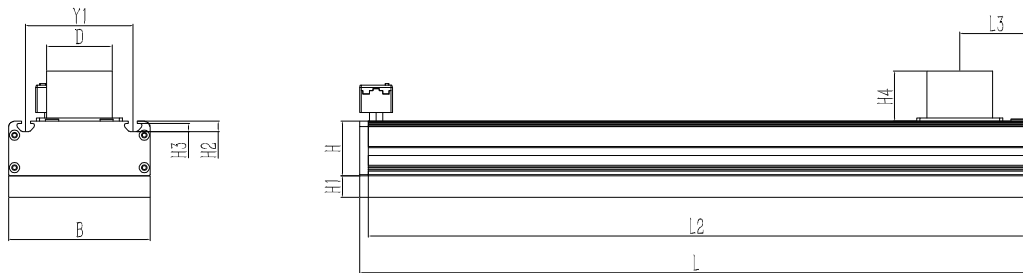
型號	尺寸(mm)							
	B	H	H1	H2	H3	L	L2	Y1
CMS-130-260-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	258	242	98
CMS-130-280-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	278	262	98
CMS-130-300-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	294	278	98
CMS-130-420-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	420	404	98
CMS-130-510-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	508	492	98
CMS-130-620-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	618	602	98
CMS-130-820-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	816	800	98
CMS-130-980-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	978	962	98
CMS-130-1210-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	1212	1196	98
CMS-130-1410-5-18-20-E	130	50	20	9.7	7.7	1410	1394	98

### CMS-130-5-18-E (內置真空產生器) 技術資料

型號	吸孔數量	空氣消耗量 L/min	最大抽吸量 L/min	最大真空度 %	吸力 N	重量 KG
CMS-130-260-5-18-20-E	65	180	1050	60	250	2.2
CMS-130-280-5-18-20-E	70	180	1050	60	270	2.4
CMS-130-300-5-18-20-E	75	180	1050	60	290	2.6
CMS-130-420-5-18-20-E	110	180	1050	60	430	3.1
CMS-130-510-5-18-20-E	135	270	1190	60	515	3.5
CMS-130-620-5-18-20-E	165	270	1350	60	630	3.9
CMS-130-820-5-18-20-E	220	360	1600	60	840	5.5
CMS-130-980-5-18-20-E	265	450	2700	60	1020	6.0
CMS-130-1210-5-18-20-E	330	540	2940	60	1270	7.1
CMS-130-1410-5-18-20-E	385	630	3180	60	1470	7.9

### 外觀尺寸圖 Dimensions

#### CMS-130-5-18 (外接真空產生器型)



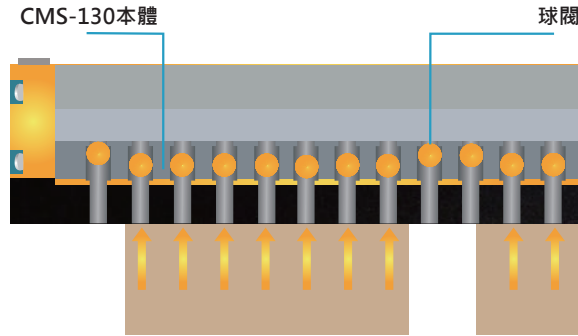
型號	尺寸(mm)										
	B	D	H	H1	H2	H3	H4	L	L2	L3	Y1
CMS-130-260-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	258	242	68	98
CMS-130-280-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	278	262	68	98
CMS-130-300-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	294	278	68	98
CMS-130-420-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	420	404	68	98
CMS-130-510-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	508	492	68	98
CMS-130-620-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	618	602	68	98
CMS-130-820-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	816	800	68	98
CMS-130-980-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	978	962	68	98
CMS-130-1210-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	1212	1196	68	98
CMS-130-1410-5-18-20	130	60	50	20	9.7	7.7	46	1410	1394	68	98

#### CMS-130-5-18 (外接真空產生器型) 技術資料

型號	吸孔數量	所需抽吸量 L/min	吸力 N	重量 KG
CMS-130-260-5-18-20	65	120	325	1.6
CMS-130-280-5-18-20	70	135	350	1.8
CMS-130-300-5-18-20	75	150	375	2.0
CMS-130-420-5-18-20	110	300	550	2.5
CMS-130-510-5-18-20	135	370	680	3.0
CMS-130-620-5-18-20	165	450	820	3.4
CMS-130-820-5-18-20	220	600	1090	4.6
CMS-130-980-5-18-20	265	750	1350	5.1
CMS-130-1210-5-18-20	300	900	1650	6.2
CMS-130-1410-5-18-20	385	1050	1910	7.0

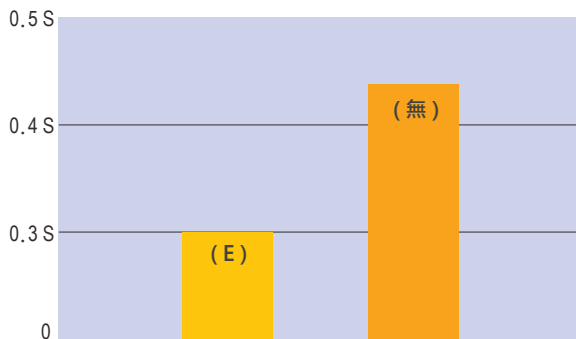
## CMS技術資料-選型指南

### ● CMS逆止閥技術



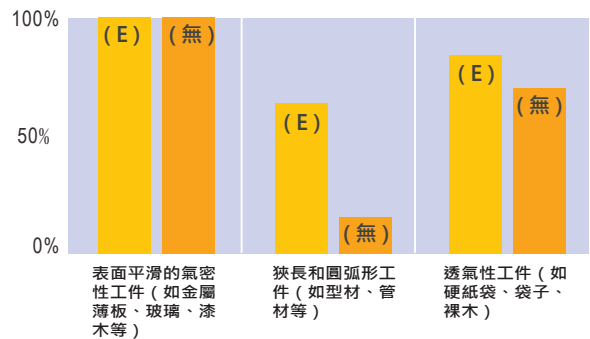
- 鋁型材面板上集成了機械式止回閥，當海綿吸孔沒有覆蓋到工件時，逆止閥自動關閉，以保證系統真空度具備防漏氣功能，提高搬運效率和吸力異形閥體，增大通徑，可使更大流量通過，使用於高速抓取和釋放的場合可滿足搬運表面高低不平工件的搬運需求

### ● 吸取時間比較表



(E) 內置真空產生器型  
(無) 需外接真空管路型

### ● 吸取材質特點比較表



(E) 內置真空產生器型  
(無) 需外接真空管路型

### ● 吸取材質應用特性

	(E) 內置真空產生器型	(無) 需外接真空管路型
工件表面平滑且氣密性高 (如金屬薄板、玻璃、漆木等)	✓	✓
透氣性工件 (如硬紙板、袋子、裸木等)	✓	
工件表面高低不平	✓	✓
工件被吸取面積小，吸具的吸孔覆蓋率低 (如管件、型材)	✓	
最大化縮減作業周期 (加速吹氣釋放)	✓	
最小化因管徑與外真空產生裝置不匹配引起的干擾 (高度集成)	✓	
系統成本最小化 (投入成本包括真空發生單元、軟管和控制器)	✓	✓
運行成本最小化 (因為選用電動真空產生裝置)	✓	
搬運高透氣性工件	✓	
翻轉作業角度 > 45°		✓

### ● 海綿與吸嘴應用特性

	海綿吸盤	橡膠吸盤
硬質剛性工件:如板材、金屬薄板、型材和托盤	✓	✓
柔性工件:如紙板箱、袋、包和托盤	✓	✓
狹長工件和板材	✓	
工件表面粗糙、有造型紋路	✓	
整層搬運小型工件，如罐頭 (開口/閉口)、易拉罐	✓	
搬運高透氣性工件	✓	