

PDF Compressor Free Version



● 永磁式磁力夾盤特點

- 磁力超強達1250 kgf/100cm² ±5%。(4個磁極)
- 永久磁盤電控式結構設計；3~10 秒鐘充、退磁，使用時不須持續供電，無溫升，可長時間使用，不會因溫度升高導致工件變形影響精度。
- 配合導磁軟爪使用，加工時刀具暢行無阻，可作五面加工、鑽孔、攻牙、銑溝槽、成形加工一次完成；大幅提升工作效率，減少重複定位公差達到精度要求。
- 徹底縮短工件裝置時間。
- 夾持面積能平均涵蓋完整加工範圍，可同時加工多件工作物，改善加工流程時間。

● 用途及適用範圍：

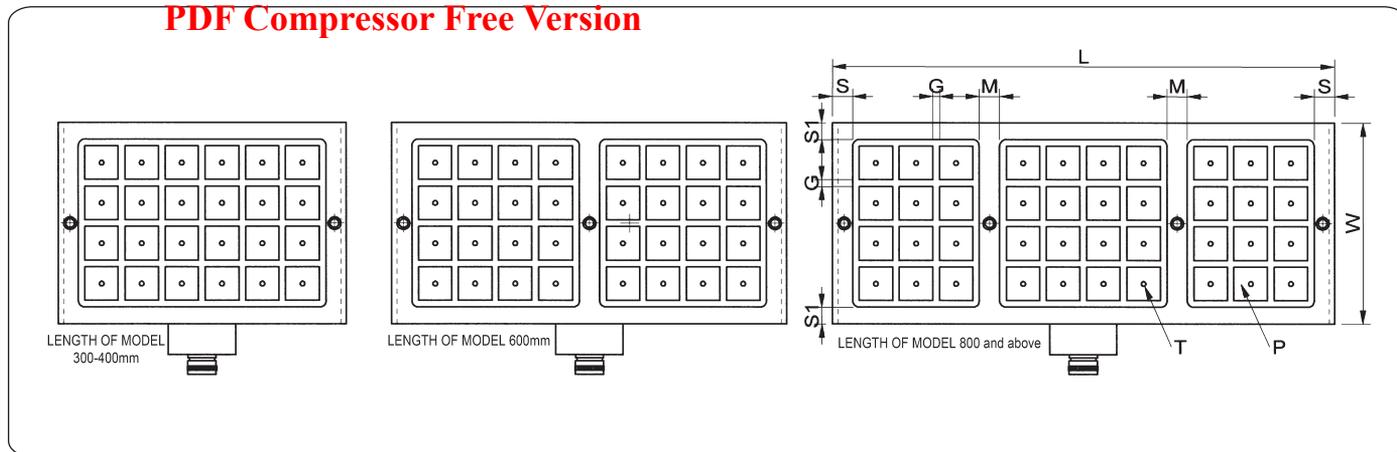
- 適用於中型工件及粗糙工件之切削加工。
- 適用於小型工件之鑽孔及精修加工。
- 工件厚度要求10mm以上。
- 工件夾持最適當條件-至少要有4個以上磁極接觸面。
- 配合導磁軟爪及滑動性彈簧塊使用，可做更多功能之工件夾持加工。

● 用途及適用範圍：



外觀尺寸圖 Dimensions

PDF Compressor Free Version

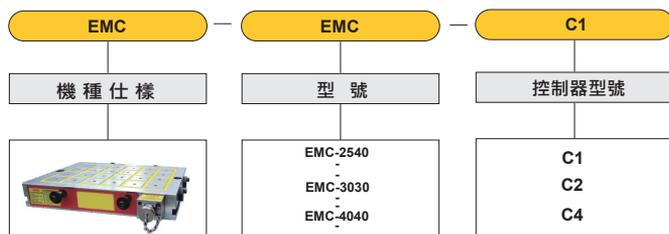


單位:mm

型號	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf ±5%	磁盤 淨重	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	W	L	S	S1	M	T	高度											
EMC-2540	240	430	30	25	-	M8	70	10	50X50	18	5600	50	AC 220V	13A	C1	AC 380V ~ 440V	17A	C1
EMC-2560	240	590			30					24	7500	69		20A	C1		11A	C1
EMC-2580	240	810			30					33	10300	92		30A	C1		13A	C1
EMC-2590	240	870			30					36	11200	98		14A	C2		13A	C1
EMC-25100	240	990			30					42	13100	111		26A	C2		13A	C2
EMC-3030	300	310			-					16	5000	44		14A	C1		7A	C1
EMC-3040	300	430			-					24	7500	61		22A	C1		10A	C1
EMC-3060	300	590			30					32	10000	82		31A	C1		14A	C1
EMC-3080	300	810			30					44	13700	116		25A	C2		15A	C2
EMC-3090	300	870			30					48	15000	123		25A	C2		16A	C2
EMC-30100	300	990			30					56	17500	138		32A	C2		13A	C2
EMC-4040	420	430			-					36	11200	84		13A	C2		13A	C1
EMC-4050	430	480			30					42	13100	95		26A	C2		13A	C2
EMC-4060	420	590			30					48	15000	116		23A	C2		17A	C2
EMC-4080	420	810			30					66	20600	159		30A	C2		13A	C2
EMC-4090	420	870			30					72	22500	169		14A	C4		25A	C2
EMC-40100	420	990			30					84	26200	193		25A	C4		13A	C4
EMC-5060	480	590	30	56	17500	129	32A	C2	13A	C2								
EMC-5080	480	810	30	77	24000	185	16A	C4	14A	C4								
EMC-5090	480	870	30	84	26200	196	25A	C4	14A	C4								
EMC-50100	480	990	30	98	30600	219	24A	C4	13A	C4								
EMC-6060	600	590	30	72	22500	165	15A	C4	25A	C2								
EMC-6080	600	810	30	99	30900	215	24A	C4	15A	C4								
EMC-6090	600	870	30	108	33700	240	18A	C4	17A	C4								
EMC-60100	600	990	30	126	39300	274	28A	C4	23A	C4								
EMC-8080	755	810	30	121	37800	271	31A	C4	13A	C4								

EMC

訂購代號 How to code

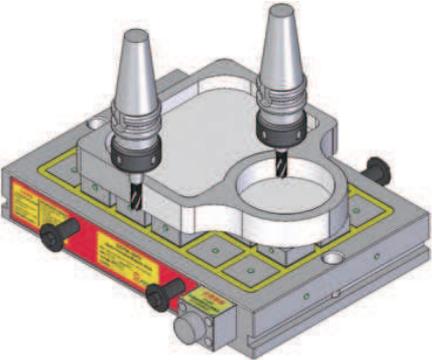
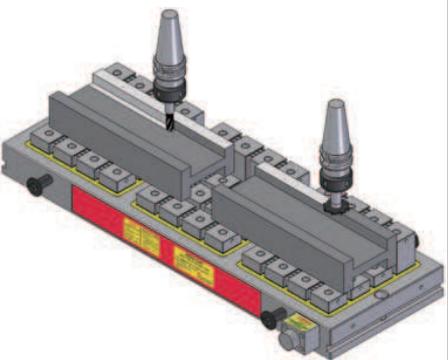
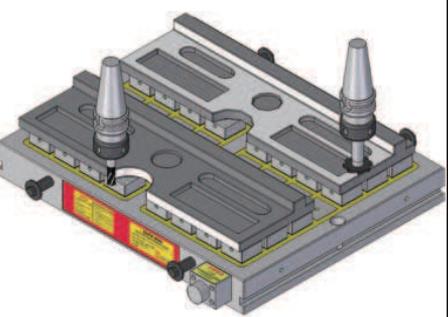
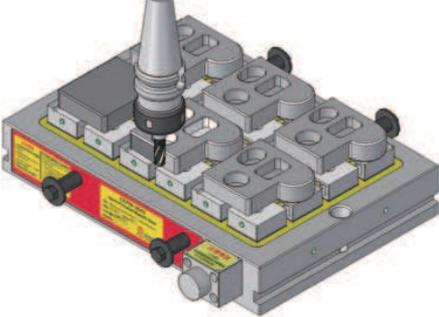


● 特別附件—導磁軟爪

代碼:EMC-IB系列

1. 導磁軟爪EMC-IB系列。用於配合EMC系列磁盤使用可提升更多工件夾持之功能，如圓形工件、不規則形狀工件之夾持加工，亦可用導磁軟爪做定位加工、角度加工等多功能使用。
2. 可提升磁盤之使用壽命：建議儘量使用導磁軟爪夾持工件做加工處理，因工件不須直接接觸磁盤面，故磁盤面可永保如新。
3. 方便性及精度：磁盤固定於工作台上不須精確的校正平行度，因導磁軟爪為一替換性及消耗性之特別附件，夾持工件前可於機器上直接精修平面，其平行度可100%與機器成平行狀態。亦可依工件之需求加工成各種不同形狀夾持工件，可輕易的做五面加工。

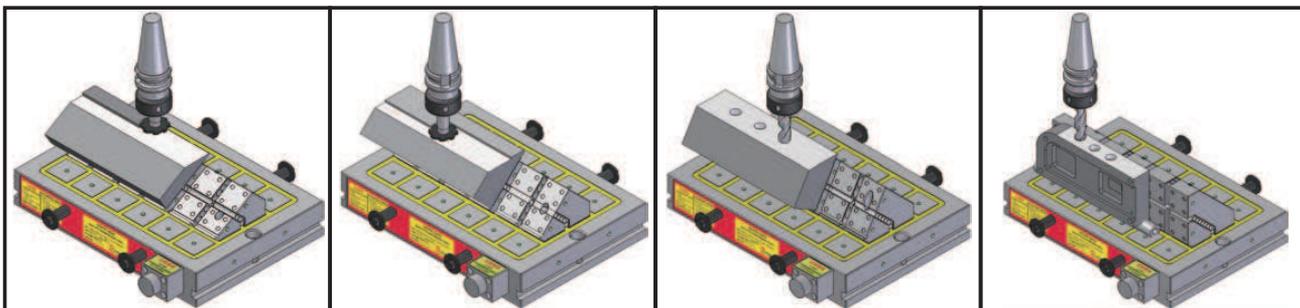
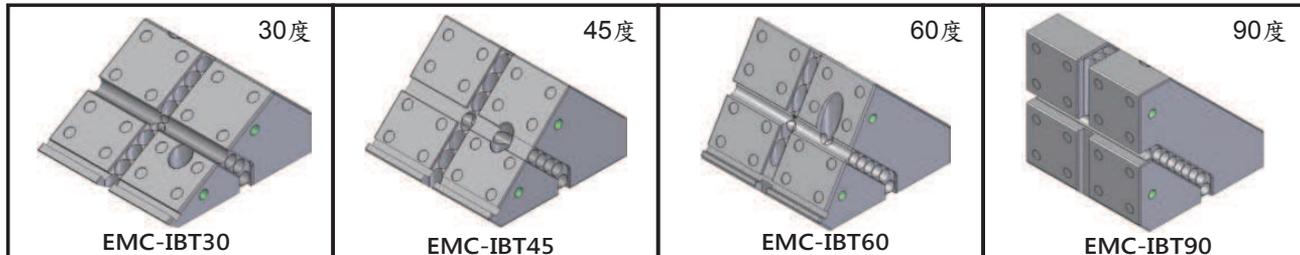
高度：25mm	高度：50mm	高度：75mm
 EMC-IB225	 EMC-IB250	 EMC-IB475
 EMC-IB325	 EMC-IB350	 EMC-IB675
 EMC-IB425	 EMC-IB450	
 EMC-IB625	 EMC-IB605	

使用25高導磁軟爪做不規則工件五面加工	直接於導磁軟爪上加工作位槽，做多件工件五面加工	使用25高及75高導磁軟爪做定位平面加工
		
使用25高導磁軟爪做多件工件五面加工		使用25高及50高導磁軟爪做定位平面加工
		

外觀尺寸圖 Dimensions

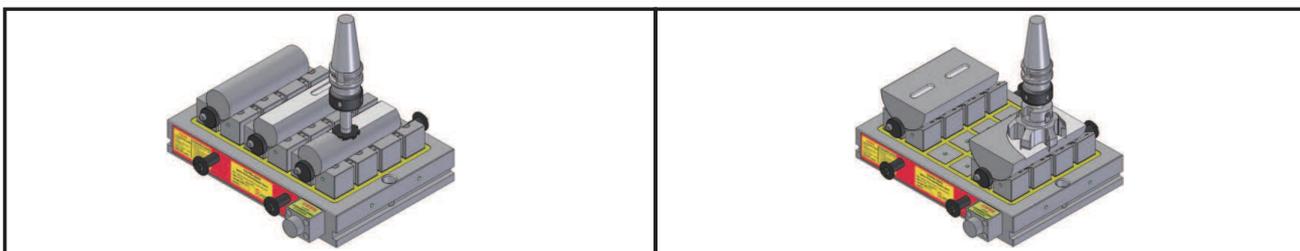
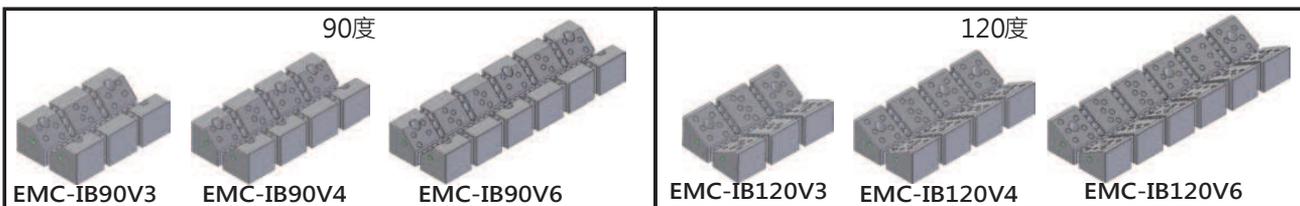
EMC附件—單角度導磁塊

代碼:EMC-IBT系列



EMC附件—多連結角度導磁塊

代碼:EMC-IB系列



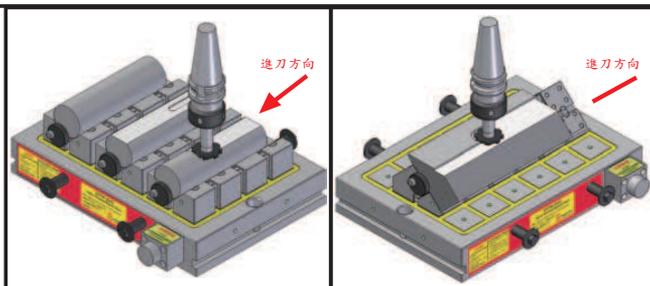
EMC附件—定位檔塊

代碼:EMC-PS系列



EMC-PS40

小型工件因吸磁面積較小，加工時容易移動，請儘量利用定位擋塊，加工時朝定位方向進刀，確保工件不移動。



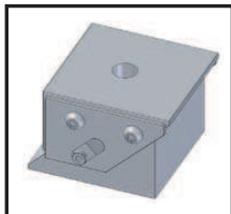
EMC

外觀尺寸圖 Dimensions **PDF Compressor Free Version**

EMC附件—彈簧塊 - 固定塊

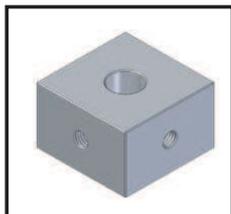
代碼:EMC-SP系列

彈簧塊



EMC-SP

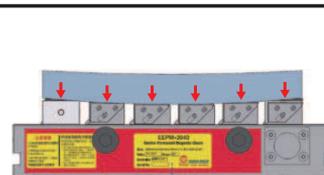
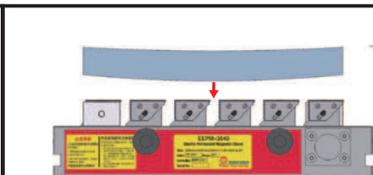
固定塊



EMC-SPF

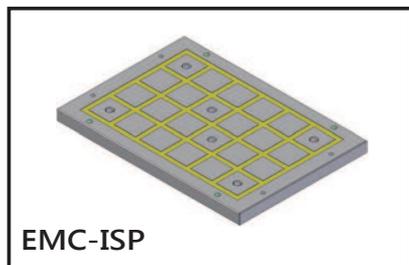
適用於鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形

1. 適用於鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形。
2. 每一工件須配合3個固定塊做為工件夾持之基準面。(如圖示)
3. 彈簧塊之伸縮範圍為上下各2.5mm。



EMC附件—導磁面板

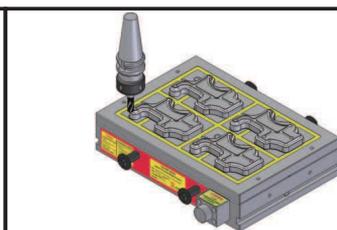
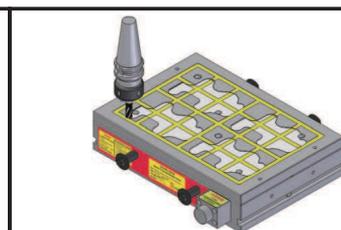
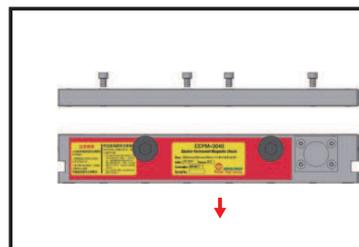
代碼:EMC-ISP系列



EMC-ISP

適用於量多不規則及小型工件使用，可同時加工多個工件

1. 適用於量多不規則及小型工件使用，可同時加工多個工件。
2. 一台EPM磁盤可使用多個導磁面板，做為替換加工多種不同形狀之工件。
3. 使用方法:將導磁面板固定於磁盤上，再於機器上直接加工工件之形狀(深度約1~2mm)即可開始夾持工件加工。(如圖示)
4. 訂購時請告知欲使用之EMC磁盤型號及規格。



EMC配件訂購代號 How to code

EMC-IB 導磁軟爪

EMC-IB225
EMC-IB325
EMC-IB425
EMC-IB625
EMC-IB250
EMC-IB350
EMC-IB450
EMC-IB605
EMC-IB475
EMC-IB675

EMC-IBT 單角度導磁塊

EMC-IBT30
EMC-IBT45
EMC-IBT60
EMC-IBT90

EMC-IB 多連結角度 導磁塊

EMC-IB90V3
EMC-IB90V4
EMC-IB90V6
EMC-IB120V3
EMC-IB120V4
EMC-IB120V6

EMC-PS 定位檔塊

EMC-PS40

EMC-SP 彈簧塊 - 固定塊

EMC-SP
EMC-SPF

EMC-ISP 導磁面板

EMC-ISP